

**Raportulul anual
conform Regulamentului C.N.V.M. nr. 2/1996
la 31.12.2006**

S.C. MITTAL STEEL HUNEDOARA S.A.

Sediul social: Hunedoara, Piața lăncu de Hunedoara nr. 1

Sediul social: Hunedoara, Piața lăncu de Hunedoara nr. 1

Numărul de telefon: +40 (0) 254 716121, 716131, 712783

Numărul de fax : +40 (0) 254 715511, 715311, 712758

Numărul și data înregistrării la Oficiul Registrului Comerțului: J20/41/1991

Cod unic de înregistrare: 2126855

Atribut fiscal: R

Clasa, numărul și tipul de valori mobiliare emise: **acțiuni nominative**

Piața pe care se tranzacționează acțiunile : **RASDAQ**

1. ACTIVITATEA SOCIETĂȚII

1.1. a) Sectorul de activitate conform cod CAEN: Cod CAEN -27 – Industria metalurgică

Obiectul de activitate

➤ **Principal :** Cod CAEN – 2710– *producerea și comercializarea produselor din oțeluri nealiat și aliate, sub formă de:*

- țagile turnate continuu, profile laminate la cald: mici, mijlocii, grele și speciale,
- bare laminate la cald: rotunde, plate, pătrate, late;
- sarma laminată și oțel beton;
- semifabricate pentru țevi;
- semifabricate pentru relaminare sau țevi.

➤ **Secundar:** Cod CAEN -2752-Turnarea oțelului, 2840-fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică, 2951-fabricarea utilajelor pentru metalurgie, 6024-transporturi rutiere de mărfuri, 7230-prelucrarea informatică a datelor.

b). Înființarea societății comerciale

- Înființarea întreprinderii de stat din care provine societatea comercială:

Societatea Comercială provine din Întreprinderea de stat **Combinatul Siderurgic Hunedoara** care s-a transformat în societate pe acțiuni în anul 1991

- Temeiul juridic de constituire a societății comerciale:

Legea 15/1990 privind reorganizarea unităților economice de stat ca regii autonome și societăți comerciale și Legea 31/1990 privind societățile comerciale prin HG nr. 29/1991.

- Prezentarea societății (scurt istoric)

Istoria modernă a siderurgiei la Hunedoara începe odată cu lucrările de construcție a Uzinei de Fier din Hunedoara, în august 1882, cu două furnale de câte 110 m³, primul fiind pus în funcțiune la 12 iunie 1884.

În perioada premergătoare celui de-al doilea război mondial, Uzina a fost dezvoltată prin construirea unei turnătorii (1933), a unui atelier mecanic (1937) și a unei forje (1938). Pentru valorificarea locală a fontei produse s-a construit o oțelărie Siemens Martin (1940) și un Laminor de 800 mm (1941). După 1948, în mai multe etape, are loc o dezvoltare în ritm accelerat a uzinei prin construirea unor noi capacități și dezvoltarea celor existente (cocserie, furnale – aglomerare, cuptoare Siemens – Martin, cuptoare electrice, laminoare), care au condus la transformarea societății într-o unitate siderurgică integrată.

Au fost construite, de asemenea, un Centru de Cercetare - Proiectare și o Unitate de Informatică.

Reorganizarea conform Legii 15/1990 s-a făcut prin transformare integrală a Combinatului Siderurgic Hunedoara în baza H.G. nr. 29/14.01.1991, luând ființă S.C. "SIDERURGICA" S.A. HUNEDOARA.

După 1989, tranziția și adaptarea la cerințele impuse de o economie de piață concurențială au plasat societățile românești într-un mediu economic nefavorabil, având ca efect reducerea, oprirea și dezafectarea unor capacități de producție. În anul 1985 a început investiția la linia de turnare continuă, proiect ce a fost finalizat în anul 2001, iar în anul 2002 s-a finalizat Cuptorul Electric nr. 3 de 100 tone EBT. În anul 1998 și 1999 la Siderurgica s-a făcut o restructurare masivă prin închiderea fluxului primar. Închiderea fluxului primar a dus la disponibilizarea în 1998 a 1650 angajați, în 1999 a 3357 angajați, iar la 31.12.2003 prin aplicarea programului de restructurare au mai rămas 2.294. În conformitate cu HG 1324/2000 la S.C. Siderurgica S.A. s-au constituit, din luna aprilie 2002, nouă filiale a căror activități de bază sunt auxiliare activității principale a societății. Pentru toate cele 9 filiale s-a aprobat în Adunarea Generală a Acționarilor din 16.09.2002 demararea acțiunii de oferire la vânzare a acțiunilor deținute de S.C. Siderurgica S.A. la filiale.

În data de 28.10.2003 s-a semnat contractul de vânzare-cumpărare acțiuni la S.C. Siderurgica S.A., nr. 49/28.10.2003 între LNM Holdings NV și APAPS, iar transferul dreptului de proprietate a avut loc la data de 22.04.2004.

Începând cu 11.01.2005, s-a aprobat schimbarea denumirii societății din S.C. ISPAT SIDERURGICA S.A. HUNEDOARA în MITTAL STEEL HUNEDOARA S.A.

c). Participări la alte societăți comerciale

| Societatea | Cod fiscal | Capital social (milioane lei) | Specificația aportului în natură al S.C. SIDERURGICA S.A. | Procent acțiuni SC SIDERURGICA SA (%) |
|----------------------------------|------------|----------------------------------|---|---|
| S. C. ELECTROSID S.A. | R14552641 | 7.610,025 | | 99,9475 |
| - numerar | | 4,000 | x | |
| - natură | | 7.606,025 | Clădiri, mijloace fixe, teren, etc. | |
| S. C. CONSTRUCT SID S.A. | R14552668 | 6.129,650 | | 99,9348 |
| - numerar | | 4,000 | x | |
| - natură | | 6.125,650 | Clădiri, mijloace fixe, teren, etc. | |
| S. C. MECANICA SIDER S.A. | R14552676 | 91.077,950 | | 99,99 |
| - numerar | | 8,000 | x | |
| - natură | | 91.069,950 | Clădiri, mijloace fixe, teren, etc. | |

Mittal Steel Hunedoara S.A. T +4 (0) 254 712 783
Piața Iancu de Hunedoara, nr. 1 F +4 (0) 254 715 311
Mun. Hunedoara, Cod 331031 www.mittalsteel.com
Jud. Hunedoara
Romania

1.2 Principalele activități, produse, servicii

Conform Planului de Afaceri unitatea si-a inchis operatiunile in zona Laminorului 800 si OE I in anul 2006. Unitatea nu a operat in Laminorul de profile mijlocii in perioada iulie-decembrie 2006.

PROGRAM DE PRODUCȚIE,

| Produs | 2004 | miit/an | |
|------------------------------|--------------|--------------|------------|
| | | 2005 | 2006 |
| Țagle pentru țevi | 66,6 | 129,6 | 201 |
| Profile grele | 86,34 | 105,84 | 121 |
| Profile mijlocii & ușoare | 90,78 | 57,4 | 81 |
| Oțel beton | 68,24 | 93,2 | - |
| Sârmă | 26 | 8,74 | 77 |
| Total | 337,9 | 394,7 | 485 |
| Producția oțel lichid | 322 | 386 | 400 |

Unitatea s-a aprovizionat cu tagle semi-finite de la companiile sale din grup si le-a folosit pentru productia finita fapt pentru care productia de produse finite este mai mare decat productia de otel lichid.

Vanzari la intern

| Produs | miit/an | | |
|---------------------------|------------|------------|------------|
| | 2004 | 2005 | 2006 |
| Țagle pentru țevi | 70 | 119 | 204 |
| Profile grele | 23,2 | 19 | 28 |
| Profile mijlocii & ușoare | 57,4 | 80 | 75 |
| Oțel beton | 66,24 | - | - |
| Sârmă | 21,2 | 69 | 77 |
| Profile speciale | - | - | - |
| Profile pentru minerit | - | - | - |
| Alte produse | - | - | - |
| Total vânzări | 238 | 287 | 384 |

Conform planului unitatea a ramas concentrata pe livrarile de tagle catre Mittal Steel Roman .

Vânzări la export

miit/an

| Produs | 2004 | 2005 | 2006 |
|---------------------------|--------------|--------------|------------|
| Tagle pentru țevi | - | 0,5 | - |
| Profile grele | 53 | 85 | 95 |
| Profile mijlocii & ușoare | 23,7 | 22 | 6 |
| Oțel beton | 0,3 | - | - |
| Sârmă | 0,6 | - | - |
| Profile speciale | - | - | - |
| Profile pentru minerit | - | - | - |
| Alte produse | - | - | - |
| Total vânzări | 77,64 | 107,5 | 101 |

Exporturile au continuat in principal pe piata Turciei, si s-au dezvoltat in regiunea Balcanica(Serbia,Muntenegru,Grecia).

Principalii concurenți pe piața specifică:

S.C. MITTAL STEEL HUNEDOARA SA nu este unic producător național pentru nici un produs aflat in programul de fabricație.

S.C. MITTAL STEEL HUNEDOARA S.A. este în prezent cel mai important producător de laminate lungi de oțel din România, fabrică și comercializează produse din oțeluri nealiat și aliat, sub formă de profile laminate la cald: mici, mijlocii, grele și speciale; bare laminate la cald: rotunde, pătrate, late; sârmă laminată și oțel beton; semifabricate pentru țevi fără sudură; semifabricate pentru relaminare sau forjare. Pentru anumite tipodimensiuni (din gama oțel rotund, profile, șenile de tractor și excavator, brăzdar plug, grinda Vanwersch, susținător galerii).

"Mittal Steel Hunedoara" este unic producător de țagă țeavă turnată continuu din țară și Europa de Est.

Principalii concurenți

| Nr. crt. | Produs | Concurentul Intern |
|----------|----------------------------|----------------------------|
| 1 | Tagle tevi | C.S. REȘIȚA |
| 2 | Profile grele | MECHEL TÂRGOVIȘTE |
| 3 | Profile mijlocii si usoare | MECHEL CÂMPIA TURZII |
| | | LAMINORUL BRĂILA |
| 4 | Otel beton | MECHEL CÂMPIA TURZII |
| | | LAMDRO DROBETA TR. SEVERIN |

Mittal Steel Hunedoara S.A. T +4 (0) 254 712 783
 Piața Iancu de Hunedoara, nr. 1 F +4 (0) 254 715 311
 Mun. Hunedoara, Cod 331031 www.mittalsteel.com
 Jud. Hunedoara
 Romania

Principalii clienți pentru produsele societății:

| CLIENTUL | % în Cifra de afaceri intern |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| <i>pe piața internă</i> | |
| MITTAL STEEL ROMAN SA | 50,74 % |
| SC VALMET SRL HUNEDOARA | 7,85 % |
| SC ANDAMI COM SRL BUCURESTI | 5,02 % |
| SC TRUST C-TII COMSID SA DEVA | 4,74% |
| SC BADUC SA BUCURESTI | 3,45 % |
| SC FORTEX SRL HUNEDOARA | 2,99 % |
| SC ACOM SA BUCURESTI | 2,30 % |

| <i>pe piața externă</i> | % în Cifra de afaceri externa |
|--|--------------------------------------|
| SERINA STEEL TRADING | 35,28 % |
| CEPA CELEBCIOGLU TURCIA | 18,54 % |
| BOGAC DEMIR CELIK TURCIA | 14,53 % |
| KROMAN CELIK TURCIA | 4,18 % |
| METALING DOO | 3,68 % |
| BALLI KLOCKNER PLC | 3,21 % |
| ZV VIKER KERESKEDELMİ UNGARIA | 2,49% |
| MACSTEEL INTERNATIONAL UK LTD | 2,34 % |
| HALDOR LTD ISRAEL | 2,05 % |

1.3 Principalii furnizori de materii prime, materiale, energie, apa, utilități specifice activității

| Nr. crt. | FURNIZOR <i>Pe piața internă</i> | DENUMIRE MATERIAL |
|----------|-------------------------------------|--------------------|
| 1 | MITTAL STEEL GALATI | TAGLE |
| 2 | SC REMAT INVEST SRL CLUJ NAPOCA | Fier vechi |
| 3 | MITTAL STEEL ROMAN | Fier vechi |
| 4 | SC ELECTROCENTRALE SA DEVA | Energie electrica |
| 5. | SC REDIVIVUS PRODCOM SRL BISTRITA | Fier vechi |
| 6 | SC PETROM ENROM GAS SRL BUCURESTI | Gaz metan |
| 7 | SC CASITO TRANSIMPEX SRL | Fier vechi |
| 8 | SC COMPLEXUL ENERGETIC CRAIOVA | Energie electrica |
| 9 | TRANSELECTRCA SA BUCURESTI | Energie electrica |
| 10 | MITTAL STEEL IASI SA | Fier vechi |
| 11 | SNTFM CFR MARFA SA TIMISOARA | Transport CFR |
| 12 | SC METALURGICA SA AIUD | Cilindri |
| 13 | SC METAL IMPEX ROMANIA SRL | Fier vechi |
| | | |
| | <i>Din import</i> | |
| 1 | PACIFIC ATLANTIC STEEL CORPORATION | Tagle |
| 2 | ORIND REFRACTORIES CHINA | Caramizi bazice |
| 3 | SGL CARBON GMBH ELVETIA | Electrozi |
| 4 | RHI AG AUSTRIA | Caramizi bazice |
| 5 | DCM DECOMETAL INTERNATIONAL AUSTRIA | Feroaliaje |
| 6 | VESUVIUS DEUTSCHLAND GERMANIA | Materiale ceramice |
| 7 | RONLY HOLDINGS LTD | Feroaliaje |
| 8 | OFZ SLOVACIA | Tub umplut cu Sica |
| 9 | JOINT STOCK NKMZ UCRAINA | Cilindri |
| 10 | INTERALLOYS RFA LTD | Feroaliaje |
| 11 | HENSCKE GMBH GERMANIA | Electrozi |

1.4. Personalul societății

Numarul mediu de salariați la 31.12.2006 este de 1.913 din care:

| | |
|-----------------------|-------|
| (a) TESA | 294 |
| (b) Personal muncitor | 1.619 |

Majoritatea personalului face parte din Sindicatul SIDERUGISTUL .

Mittal Steel Hunedoara S.A. T +4 (0) 254 712 783
Piața Iancu de Hunedoara, nr. 1 F +4 (0) 254 715 311
Mun. Hunedoara, Cod 331031 www.mittalsteel.com
Jud. Hunedoara
Romania

1.5. Investiții în societatea comerciala

A. Investitii in curs pe anul 2006:

| Nr. crt. | Denumire investiție | Tip | Valoarea totală actualizată (mii USD) | % realizat | | Data estimată a punerii în funcțiune | Observații (modul de asigurare în continuare a surselor de finanțare sau, după caz, sistare a investiției etc.) |
|----------|---|-----|--|------------|---------|--------------------------------------|--|
| | | | | fizic | valoric | | |
| 1. | Masina de taiere cu flacara | M | 600 | 80 | 480 | Trim 1 2007 | Surse proprii |
| 2 | Reducerea duratei sarjei: -Intreruptor in vid Siemens Cuva cuptor electric cu arc Gard prefabricate in Zona Laminoare | M | 218 | 90 | 196 | TRIM 1 2007 | Surse proprii |
| 3 | | M | 200 | 0 | | Trim 1 2007 | Surse proprii |
| 4 | | M | 90 | 90 | 81 | Trim 1 2007 | Surse proprii |
| 5 | Replacement the EAF electrode column | M | 77 | 100 | 77 | Trim 2 2006 | Surse proprii |
| 6 | Diverse | M | 210 | 100 | 210 | Trim 4 2006 | Surse proprii |
| TOTAL | | X | 1395 | x | x | X | x |

1.6 Prezentarea avantajelor si a punctelor slabe, a oportunităților si a riscurilor pentru societatea comerciala care pot influenta situatia economica a societatii.

| Puncte tari | |
|-----------------------|--|
| ➤ | Deține o piață internă și externă stabilă, deținând pentru piața internă poziția de lider pentru produse lungi. |
| ➤ | Singurul producător de țagă țeavă turnată continuu din țară și Europa de Est. |
| ➤ | Materiile prime sunt aprovizionate în principal din țară de exemplu fierul vechi cu ponderea cea mai importanta. |
| ➤ | Deține o linie tehnologică de producere a oțelului electric și de turnare continuă, modernă și la cel mai înalt nivel tehnic mondial. |
| ➤ | Flexibilitate mare la stabilirea programului de fabricație funcție de solicitările pieții, fără a produce marfă pe stoc. |
| ➤ | Personal cu grad ridicat de calificare în meserii diverse , cu o medie de vârstă de 39 ani. |
| ➤ | Sistem de management modern si o echipă managerială specializată pe problematică și obiective, bine organizată și coordonată. |
| ➤ | Dispune de un sistem informațional centralizat, care deservește în totalitate activitățile de producție, economico-financiară, comercială și de management a documentelor. |
| ➤ | Nivelul tehnic al echipamentului este de ultimă generație |
| ➤ | Personalul de deservire experimentat, capabil să creeze și să implementeze programe pentru uzul societății și pentru terți. |
| ➤ Oportunități | |
| ➤ | Ocuparea pieței cu produse de tipul : profilelor lungi și țaglei țevi, existentă în Europa de Est. |
| ➤ | Ocuparea forței de muncă excedentară la Siderurgica în Parcul Industrial pentru care aceasta a dat teren în suprafață de peste 30 hectare |

| Puncte slabe | |
|---------------------|--|
| ➤ | Nu are puncte de desfacere și nici case de comerț în afara societății. |
| ➤ | Dificultăți în aprovizionarea cu fier vechi pregătit, piața fierului vechi este incertă. |
| ➤ | Structura și modul de repartizare a operatorilor specializați este excesiv de centralizată. |
| ➤ Riscuri | |
| ➤ | Poziționarea societății într-o zonă monoindustrială, situată în județul cu cea mai mare rată a șomajului din țară. |

2. ACTIVELE CORPORALE

A. Situația patrimonială

2.1. Terenuri

SC MITTAL STEEL HUNEDOARA SA isi desfasoara activitatea de productie pe un amplasament situat in municipiul HUNEDOARA Piața Iancu de Hunedoara nr. 1. S.C. MITTAL STEEL HUNEDOARA S.A. este situată în centrul județului Hunedoara, la 15km de municipiul Deva, reședința județului, pe cursul inferior al râului Cerna, de-a lungul drumului DN 68, societatea având o suprafață de 3.335.083.41 mp în care se desfășoară activitățile principale de producție. În împrejurimi, societatea mai deține terenuri în suprafață de 285.805.77 mp.

Clădiri

Mittal Steel Hunedoara detine cladiri avand o suprafata totala construita de 1.441.175,83 mp .

2.2. Prezentarea generala a capacitaților de producție, tehnologiilor, a starii tehnice.

| Nr crt | SECTOR | SECȚIE | UTILAJE CONDUCĂTOARE | CAPACITĂȚI (mii t/an) | | P.I.F. |
|--------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|--------|
| | | | | INSTALATE | EXISTENTE | |
| 1. | OȚELĂRII | O.E.1 Nu functioneaza | Cuptor electric cu arc – 20 t | 35 | 35 | 1957 |
| | | | Cuptor electric cu arc – 50 t | 75 | 75 | 1969 |
| | | | Cuptor electric cu arc – 50 t | 75 | 75 | 1969 |
| | | | TOTAL | 185 | 185 | |
| | | | Cuptor electric EBT – 100 t | 550 | 550 | 2002 |
| | | | TOTAL | 750 | 750 | |
| | | T.C. | Turnare Continuă | 420 | 550 | 1998 |
| 2. | LAMINOARE | PROFILE GRELE ȘI ȚAGLE ȚEVI | Laminor Semifabricate 1 | 1950 | 400 | 1968 |
| | | | Laminor 800 mm se dezafectează | 330 | 300 | 1941 |
| | | | Laminor 650 mm | 640 | 250 | 1959 |
| | | FINISOARE | Laminor Profile Mijlocii | 480 | 200 | 1963 |
| | | | Laminor Profile Mici | 340 | 180 | 1962 |
| | | | Laminor Sârmă 3 | 280 | 280 | 1979 |

* Capacitatea secției O.E.II este dată de capacitatea Mașinii de turnare continuă care este de 550.000t/an

Starea fizică actuală a echipamentelor și utilajelor tehnologice

| Nr. crt. | Sector | Utilaj principal | Uzura fizică (%) | Obs. |
|----------|---------------------------|------------------------------------|-------------------|---------------------|
| 1. | Oțelăria Electrică nr. 1. | Cuptor electric nr.2 (20t) | casat | Se dezafectează |
| | | Cuptor electric nr.3 (50t) | casat | Se dezafectează |
| | | Cuptor electric nr.4 (50t) | casat | Se dezafectează |
| | | Instalație tratament VDH | casat | Se dezafectează |
| | | Instalație tratament VAD-VOD | casat | Se dezafectează |
| | | Instalație desprăfuire | casat | Se dezafectează |
| 2. | Oțelăria Electrică nr. 2. | Cuptor electric nr.1 (100 t) | 60% | Se dezafectează |
| | | Cuptor electric nr.3 (EBT100 t) | 0% | |
| | | Instalație tratament ITV | 95% | |
| | | Instalație desprăfuire veche | 80% | Se dezafectează |
| | | Instalație desprăfuire Cuptor nr.3 | 0% | |
| | | Mașină Turnare Continuă | 20% | |
| 3. | Secția PVMA | Cuptor rotitor nr.1 | 40% | |
| | | Cuptor rotitor nr.2 | 60% | Nu funcționează |
| | | Cuptor rotitor nr.3 | 40% | |
| | | Excavator EKG-SA | 50% | |
| 4. | Alimentarea Oțelăriilor | Foarfece CNS 200 | propus pt. casare | Nu mai funcționează |
| | | Presă CPA 1000 | - // - | |
| | | Presă B 1642 | - // - | |
| 5. | Laminor 800 mm | Linia de laminare | casat | Se dezafectează |
| 6. | Laminor SF 1 | Linia de laminare | 70% | * |
| 7. | Laminor 650 mm | Linia de laminare | 80% | * |
| 8. | Laminor Profile Mijlocii | Linia de laminare | 70% | * |
| 9. | Laminor Profile Ușoare | Linia de laminare | 70% | * |
| 10. | Laminor Sârmă | Linia de laminare | 60% | * |

Conform normativelor în vigoare laminorul necesită RK cu modernizare.

**Întregul parc de poduri rulante este uzat fizic, cca 70% din macarale fiind scadente la RK.

3. PIAȚA VALORILOR MOBILIARE

3.1 Acțiunile nominative emise de societate se tranzacționează pe piața extra-bursieră RASDAQ.

Capitalul social înregistrat în contabilitate la 31.12.2006 este în valoare de 1.474.003 lei subscris și varsat.

3.2. Structura acționariatului este:

| Acționari | % |
|----------------------|---------------|
| MITTAL HOLDINGS N.V. | 86,58 |
| SIF Banat Crisana | 11,05 |
| Alți acționari | 2,37 |
| TOTAL | 100,00 |

Mittal Steel Hunedoara S.A. T +4 (0) 254 712 783
 Piața Iancu de Hunedoara, nr. 1 F +4 (0) 254 715 311
 Mun. Hunedoara, Cod 331031 www.mittalsteel.com
 Jud. Hunedoara
 Romania

4. CONDUCEREA SOCIETĂȚII

4.1.

a. Lista membrilor Consiliului de Administrație

| Numele și prenumele | Locul de muncă | Funcția |
|--------------------------|----------------|------------------|
| -Kumar Arun Prasad Singh | MITTAL STEEL | Administrator |
| -Surojit Kumar Gosh | MITTAL STEEL | Administrator |
| -Simon Francis Evans | MITTAL STEEL | Administrator |
| - Vijay Krishna Goyal | MITTAL STEEL | Administrator |
| - Arvind Chopra | MITTAL STEEL | Administrator |
| -Regie Paul Aikaravelil | MITTAL STEEL | Administrator |
| - Ianc Petru | M.I.R. | Director General |

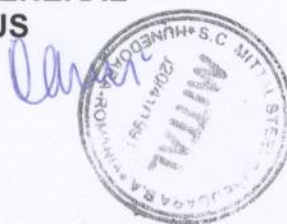
4.2. Lista membrilor conducerii executive

| Funcția | Numele și prenumele |
|------------------------|---------------------|
| Director General | ing. Patan Remus |
| Director economic | Jain Anish |
| Director Mentenanta | ing. Dragan Vasile |
| Director Resurse Umane | Ec. Roșculeț Mircea |

5. SITUAȚIA FINANCIAR CONTABILĂ

Situația centralizată a contractelor încheiate de societate cu MITTAL STEEL HOLDINGS NV și persoanele afiliate acestuia, , elemente de bilanț, Contul de profit și pierderi sunt prezentate în anexe.

**DIRECTOR GENERAL
PATAN REMUS**



Mittal Steel Hunedoara S.A. T +4 (0) 254 712 783
Piața Iancu de Hunedoara, nr. 1 F +4 (0) 254 715 311
Mun. Hunedoara, Cod 331031 www.mittalsteel.com
Jud. Hunedoara
Romania

RAPORT ANUAL CONFORM REGULAMENTULUI C.N.V.M. NR.2/1996

Data raportului:
30.04.2007

Sediul social: Hunedoara, Piața Iancu de Hunedoara nr.1
Numărul de telefon: +40 (0) 254716121, 716131, 712783
Numărul de fax : +40 (0) 254 712266, 712665
Numărul și data înregistrării la Oficiul Registrului Comerțului: J20/41/1991
Cod unic de înregistrare: 2126855
Atribut fiscal: R

Situatia hotaririlor Adunarilor Generale a actionarilor pentru anul 2006.

Adunarea Generala Extraordinara a Actionarilor Societatii întrunită în data de 31.01.2006 în conformitate cu Legea nr. 31/1990, republicată, a hotărât:

- Aprobarea modificarii prevederilor Actului Constitutiv al Societatii ,respectiv cresterea numarului de administratori,membri ai Consiliului de Administie ,de la cinci persoane la sapte persoane.
- Aprobarea revocarii urmatorilor membrii ai Consiliului de Administratie al Societatii : Harak Chaud Banthia si Souri Rajan Krishnamachari.
- Aprobarea numirii urmatoarelor persoane ca noi membrii ai Consiliului de Administratie ai Societatii : D-nul Surojit Kumar Gosh, D-nul Arvind Chopra si D-nul Simon Francis Evans.
- Aprobarea raportului de evaluare a cladirilor realizat de catre S.C. EVALDOR CONS S.R.L.

Adunarea Generala Ordinara a Actionarilor Societatii întrunită în data de 26.04.2006 în conformitate cu Legea nr. 31/1990, republicată, a hotărât:

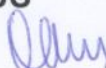
- Aprobarea situatiilor financiare ale societatii la data de 31.12.2005 pe baza raportului administratorilor si al auditorilor.
- Aprobarea bugetului de venituri si cheltuieli si programul de activitate pentru exercitiul financiar 2006.
- Descarcarea de gestiune a administratorilor societatii pentru anul financiar 2005.

Anexăm copii după:

- Hotărârile și procesele verbale ale Adunărilor Generale Ordinare a Acționarilor,
- Certificatul de înregistrare menționat de la Oficiul registrului Comerțului,

DIRECTOR GENERAL

PATAN REMUS



S.C. MITTAL STEEL HUNEDOARA S.A.
331210 Hunedoara-Romania, Piața Iancu de Hunedoara, nr.1
Nr. înreg. R.C. J20 / 41/ 04.03.1991
Cod fiscal: R 2126855
Telefon: +40 (0)254 718549, 716131, 716521, 712783
Fax: +40 (0)254 717650

MITTAL

HOTARAREA ADUNARII GENERALE EXTRAORDINARE A ACTIONARILOR din data de 31 ianuarie 2006

Adunarea Generala Extraordinara a Actionarilor societatii comerciale MITTAL STEEL HUNEDOARA SA ("Societatea"), cu sediul social in Hunedoara, Str. Iancu de Hunedoara nr. 1, jud. Hunedoara, inregistrata la Registrul Comertului Hunedoara sub numarul J20/41/04.03.1991, Cod fiscal R 2126855, convocata in conditiile legii la data de 31.01.2006, orele 12:00, la sediul Societatii, legal intrunita in prezenta unui numar de 7 actionari ce au un numar de de 52.328.399 actiuni, reprezentand 97,63 % din capitalul social total, ca urmare a dezbaterilor au avut loc cu privire la punctele inscise pe ordinea de zi si consemnate in procesul-verbal de sedinta,

Avand in vedere:

Ordinea de zi a sedintei Adunarii Generale Extraordinare a Actionarilor;

Prevederile Actului Constitutiv al Societatii;

Dispozitiile Legii nr. 31/1990 privind societatile comerciale, republicata;

HOTARASTE:

Se aproba cresterea numarului de administratori, membri ai Consiliului de Administratie al Societatii, de la 5 (cinci) la 7 (sapte).

Se aproba modificarea prevederilor Actului Constitutiv al Societatii, dupa cum urmeaza:

Articolul 17 se modifica si va avea urmatorul continut:

"S.C. Mittal Steel Hunedoara este administrata de catre un consiliu de administratie compus din 7 membri, ales in conformitate cu prevederile legale, pe o perioada de 4 ani. Membrii consiliului de administratie sunt eligibili.

Consiliul de Administratie se intruneste ori de cate ori este necesar la sediul societatii sau in orice alt loc mentionat in convocator.

Toți administratorii societatii, precum si Presedintele Consiliului de administratie, pot fi cetateni straini."

Se aproba revocarea urmatorilor membri ai Consiliului de Administratie al Societatii: Harak Chaud Banthia si Anand Rajan Krishnamachari.

Se numesc urmatoarele persoane ca noi membri ai Consiliului de Administratie ai Societatii :

MITTAL STEEL HUNEDOARA S.A.

Sediul social: Piata Iancu de Hunedoara, nr.1

04.03.1991

MITTAL

- Dl. Surojit Kumar Gosh; cetatean indian, nascut la data de 25.12.1957, in Calcutta (Bengalul de Vest), domiciliat in 9/3 Prince Anwar Shah Lane, po Tolly Gunj, Calcutta - 33, W.B., identificat cu pasaport nr. A 385, emis la data de 18.01.1999 de Autoritatile Republicii India din Calcutta.
 - Dl. Arvind Chopra; cetatean indian, nascut la data de 14.10.1964, in Bhopal, India, identificat cu pasaport 40279749, emis la data de 21.10.2005 de Autoritatile Britanice.
 - Dl. Vijay Krishna Goyal; cetatean indian, nascut la data de 26.01.1972, in Bhiwani (Haryana), identificat cu port nr. Z 1360172, emis la data de 08.05.2003 de Ambasada Indiei la Haga, Olanda.
 - Dl. Simon Francis Evans, cetatean britanic, nascut la data de 10.10.1963, in Aldershot, Regatul Unit, identificat cu pasaport nr. 301962878, emis la data de 24.09.2002 de Autoritatile Britanice.
- Se Aproba „Raportul de evaluare a' cladirilor apartinand Mittal Steel Hunedoara” realizat de catre S.C. EVALDOR CONS S.R.L.
- Se aproba mandatarea dnei. Rodica Istrate, identificată cu BI seria DA nr. 784893, eliberată de Poliția Hunedoara la data de 24.07.1996, cu domiciliul în Hunedoara, Str. Avram Iancu nr. 16, bl. 2, et. 5, ap. 17 sa indeplineasca toate procedurile si formalitatile prevazute de lege pentru aducerea la indeplinire a hotararii Adunarii, sa depuna si sa preia acte si sa semneze in numele Societatii, in special in relatia cu Registrul Comertului, precum si sa semneze actul aditional la Actul Constitutiv Societatii.

Prezinta de sedinta,

Dl Horia Ispas

Secretar de sedinta,

Dna. Rodica Istrate

HOTARAREA

ADUNARII GENERALE EXTRAORDINARE A ACTIONARILOR NR. 2

din data de 26 aprilie 2006

Adunarea Generala Ordinara a Actionarilor societatii comerciale MITTAL STEEL HUNEDOARA SA ("Societatea"), cu sediul social in Hunedoara, Str. Iancu de Hunedoara nr. 1, jud. Hunedoara, inregistrata la Registrul Comertului Hunedoara sub numarul J20/41/04.03.1991, Cod fiscal R 2126855, convocata in conditiile legii pentru data de 18.04.2005, orele 12:00, la sediul Societatii, legal intrunita in prezenta unui numar de 4 actionari ce detin un numar de 46 407 095 actiuni, reprezentand 86,58% din capitalul social total, ca urmare a dezbatelor care au avut loc cu privire la punctele inscise pe ordinea de zi si consemnate in procesul-verbal de sedinta,

Avand in vedere:

- Ordinea de zi a sedintei Adunarii Generale Extraordinare a Actionarilor;
- Prevederile Actului Constitutiv al Societatii;
- Dispozitiile Legii nr. 31/1990 privind societatile comerciale, republicata;

HOTARASTE:

1. "Se aproba bugetul de venituri și cheltuieli și programul de activitate pentru exercițiul financiar 2006"

Presedinte de sedinta,

D-na Sorana Mantho

Secretar de sedinta,

Dna. Rodica Istrate

HOTARAREA

ADUNARII GENERALE EXTRAORDINARE A ACTIONARILOR NR. 1

din data de 26 aprilie 2006

Adunarea Generala Ordinara a Actionarilor societatii comerciale MITTAL STEEL HUNEDOARA SA ("Societatea"), cu sediul social in Hunedoara, Str. Iancu de Hunedoara nr. 1, jud. Hunedoara, inregistrata la Registrul Comertului Hunedoara sub numarul J20/41/04.03.1991, Cod fiscal R 2126855, convocata in conditiile legii pentru data de 18.04.2005, orele 12:00, la sediul Societatii, legal intrunita in prezenta unui numar de 4 actionari ce detin un numar de 46 407 095 actiuni, reprezentand 86,58% din capitalul social total, ca urmare a dezbaterilor care au avut loc cu privire la punctele inscrise pe ordinea de zi si consemnate in procesul-verbal de sedinta,

Avand in vedere:

- Ordinea de zi a sedintei Adunarii Generale Extraordinare a Actionarilor;
- Prevederile Actului Constitutiv al Societatii;
- Dispozitiile Legii nr. 31/1990 privind societatile comerciale, republicata;

HOTARASTE:

1. Se aprobă situațiile financiare ale Societatii la data de 31.12.2005 pe baza raportului administratorilor si al auditorilor.

Presedinte de sedinta,

D-na Sorana Mantho

Secretar de sedinta,

Dna. Rodica Istrate